

# МАНОМЕТРЫ ОБЩЕТЕХНИЧЕСКИЕ СЕРИИ 10

Котловые



Тип ТМ (ТВ, ТМВ), серия 10  
Корпус - сталь. Штуцер - латунь



Для жидких и газообразных, не вязких и не кристаллизирующихся измеряемых сред, с температурой до 150°C, не агрессивных к медным сплавам. Широко применяются в системах теплоснабжения.

Основные размеры (мм), вес (кг):

| Ø   | h   | S  | G         | b  | e  | f  | D1  | Вес   |
|-----|-----|----|-----------|----|----|----|-----|-------|
| 250 | 165 | 17 | M20 x 1,5 | 49 | 25 | 18 | 250 | 1,750 |

**Диаметр корпуса:**  
250 мм

**Класс точности:**  
1,5

**Диапазон показаний:**  
0 ... 60 bar

**Рабочие диапазоны:**  
Постоянная нагрузка: 3/4 шкалы  
Переменная нагрузка: 2/3 шкалы  
Кратковременная нагрузка: 110% шкалы

**Рабочая температура:**  
Окружающая среда: -50...+60 °C  
Измеряемая среда: до +150 °C

**Корпус:**  
IP40, сталь черного цвета

**Кольцо:**  
Сталь черного цвета

**Измерительный элемент, стрелочный механизм:**  
Медный сплав

**Циферблат:**  
Алюминий, белый, шкала черного цвета

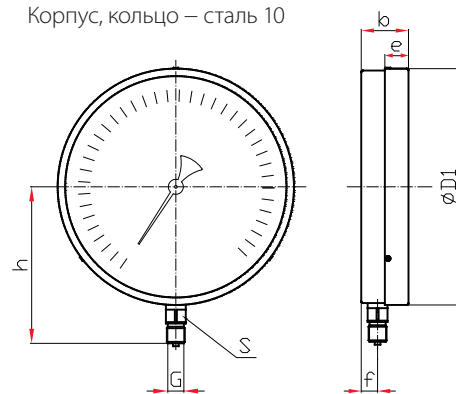
**Стрелка:**  
Алюминий черного цвета

**Стекло:**  
Инструментальное стекло

**Штуцер:**  
Латунь

**Резьба присоединения:**  
M20x1,5

**Марка стали:**  
Корпус, кольцо – сталь 10



Радиальное



Пример обозначения: ТМ – 8 1 0 Р.00 (0–25bar) М20х1,5 150 °С 1,5

ТМ – 8 1 0 Р. 00 (0–25bar) М20х1,5 150°С 1,5

«ТМ» манометр  
«8» диаметр 250 мм  
«1» корпус сталь  
«0» механизм и штуцер из медного сплава  
«Р» расположение штуцера радиальное  
«0–25 bar» диапазон показаний  
«М20х1,5» резьба присоединения  
«150°С» максимальная температура рабочей среды  
«1,5» класс точности



## ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИБОРА ПРИ ЕГО ЗАКАЗЕ

|  |      |   |   |   |    |   |    |              |       |        |   |  |
|--|------|---|---|---|----|---|----|--------------|-------|--------|---|--|
|  | ТМ – | А | Б | В | Г. | Д | Е. | (0–0,6 МПа). | G1/2. | 150 °С | Ж |  |
|--|------|---|---|---|----|---|----|--------------|-------|--------|---|--|

|             |  |   |   |
|-------------|--|---|---|
| ТМ –        | Тип:                                   | «ТМ»<br>«ТВ»<br>«ТМВ»                         | – манометр<br>– вакуумметр<br>– мановакуумметр  |
| А           | Диаметр корпуса:                       | «1»<br>«2»<br>«3»<br>«5»<br>«6»<br>«8»<br>«9» | – 40 мм<br>– 50 мм<br>– 63 мм<br>– 100 мм<br>– 150 мм<br>– 250 мм<br>– по согласованию  |
| Б           | Материал корпуса:                      | «1»<br>«2»                                    | – сталь<br>– нержавеющая сталь  |
| В           | Материал штуцера и изм. элемента:      | «0»<br>«1»                                    | – медный сплав<br>– нержавеющая сталь   |
| Г           | Расположение штуцера:                  | Р<br>Т<br>ТЭ<br>ТКТ<br>РКТ<br>ТКП<br>ТС<br>РС | – радиальный<br>– осевой (тыльный)<br>– осевой эксцентрический<br>– осевой с задним фланцем<br>– радиальный с задним фланцем<br>– осевой с передним фланцем<br>– осевой со скобой<br>– радиальный со скобой |
| Д           | Гидрозаполнение:                       | «0»   | – нет   |
| Е           | Электроконтактная приставка:           | «0»<br>«3»<br>«5»                             | – нет<br>– ЕМ–3 (ЛРПЗ)<br>– ЕМ–5 (ЛЗПР)   |
| (0–0,6 МПа) | Диапазон показаний                     |   |   |
| G1/2        | Резьба присоединения                   |   |   |
| 150 °С      | Максимальная температура рабочей среды |   |   |
| Ж           | Класс точности:                        | 1,0<br>1,5<br>2,5                             |   |